



ランプ寸法

ランプ形式\各部寸法・特性	L(mm)	D(mm)	G(mm)	B(mm)	C(mm)	ピン平行捻れ 角度(°)	口金接着強度(Nm)
FHN22EWW/1200	1200±1.5	15.5±0.6	11±8	2.29~2.67	6.60~7.62	14以下	0.6以上
							口金
							G5

ランプ特性

ランプ形式\特性項目	点灯方式	始動電圧(V)	ランプ電流(A)	ランプ電力(W)	ランプ電圧(V)	全光束(lm)	定格寿命(h)
FHN22EWW/1200	高周波点灯専用形	420	0.11±0.01	22	(200)	2420	30000以上
			-	30	(176)	3300	

注1. この仕様書に規定していない項目はJIS C 7601および電気用品安全法に準ずる。

注2. 始動電圧はJIS C 7601に規定する高周波専用形蛍光ランプの始動試験方法に準じた方法で試験したとき、上表値で始動すること。このときの予熱は7V、1秒間とする。

注3. () 付数値は参考値とする。

注4. 全光束値は上表数値の92%以上とする。

注5. 特性値欄の上段は定格点灯、下段は高出力点灯時の特性を示す。

注6. 色温度の基準値は3,500K

注7. 平均演色評価数Raは84

注8. 始動条件は、適合安定器で常温にて94V以下とする。

		作成：乾	承認：茂木	図名	FHN22EWW/1200
		2018年12月27日		図番	16351441
年月日	来歴	プリンス電機株式会社			